

点焊机 MSK-800-2K (Ar)

技术规格书



设备图片（产品图片仅供参考，请以实物为准）

产品介绍：

MSK-800 超声波点焊机通用于电池制作卷绕和叠片工艺的金属焊接。它具有体积小、外形美观、操作方便、结构牢固、使用稳定安全等特点。焊接原理是换能器把超声频大功率振荡信号，变换成相应频率的机械能，施加到需要焊接的金属片界面，使金属片相合处瞬间生热，进而使金属晶格中的粒子激活，让金属片相合处的分子相互渗透而焊接在一起。

技术参数

名称型号	点焊机 MSK-800-2K (Ar)
功能特点	<ul style="list-style-type: none"> ● 焊点比传统的焊接方法更清洁、更牢固。 ● 焊接温度低，确保不影响金属物理和化学性能。 ● 焊点导电性好，电阻系数接近于零。 ● 无需对工作部件进行前处理，无需焊锡即可焊接。 ● 瞬间焊接，可在 0.01-1 秒内完成焊接。
基本参数	<ul style="list-style-type: none"> • 电源：AC 220V 50/60HZ • 额定功率：2000W • 工作气压：0.2~0.8Mpa • 焊头面积：4*4mm 标配一套焊头焊座，已安装，可焊 1-20 层 • 焊接时间：0.01~0.4 秒内瞬间焊接 • 超声波频率：35kHz

	<ul style="list-style-type: none"> • 工作方式：气动、继电器程序控制
外形尺寸	控制箱尺寸：200*450*320mm（长*宽*高） 发生器尺寸：230*400*360mm（长*宽*高）
重量	40KG
质保期	1 年质保，终身维护
认证	CE 认证
使用注意事项	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 勿将此机器受潮和做强烈机械运动； ▪ 作为附加保护作用，不使用时请将电源关闭；停电或长时间不使用机器时，应从插头上拔下电源插头，以防止通过电源线对机器造成的电涌冲击； ▪ 机壳上的沟槽与开孔是为通风而设，同时也用来保证机器工作的可靠性，防止其过热。勿将其他物品堵塞散热孔； ▪ 在使用本机器之前必须对操纵人员进行培训，并指定专业人负责； ▪ 更换零件时应确保维修人员使用厂家规定的与零件性能相同的替代元件。未被认可的替代元件有可能导致起火、电击或其他危险； ▪ 请严格按照说明书进行操作，禁止对机器进行私自改装、拆卸，我们对此所导致的任何后果不承担任何责任。